GENIUS HR

Der Kondensationsentfeuchter GENIUS ist in der Ausführung HR mit Wärmerückgewinnung erhältlich. Flexibler Einbau durch wählbare Anordnung (DX für rechts, SX für links) der Strom- und Kondenswasseranschlüsse.

Highlights

- Energieeffiziente Technologie
- Anpassbar an Kanalsystem
- Modernes Touch-Display
- Kompatibel mit BUS-Systemen
- Minimierung von Energiekosten

Technische Daten	Genius 2.1 HR 300 DX / SX	Genius 2.1 HR 500 DX / SX	Genius 2.1 HR 800 DX / SX	Genius 2.1 HR 1000 DX / SX	Genius 2.1 HR 1300 DX / SX
Artikelnummer	350.01 / 350.11	350.02 / 350.12	350.03 / 350.13	350.09 / 350.19	350.04 / 350.14
Wasserentzug 10°C / 60%	16l/24h	19l/24h	30l/24h	37l/24h	58l/24h
Wasserentzug 15°C / 60%	20l/24h	23l/24h	42l/24h	48l/24h	65l/24h
Wasserentzug 20°C / 60%	25l/24h	31l/24h	50l/24h	58l/24h	78l/24h
Luftdurchsatz	300m³ / h	500m³ / h	800m³ / h	1000m³ / h	1300m³ / h
Umgebungstemperaturen	10 - 30°C	10 - 30°C	10 - 30°C	10 - 30°C	10 - 30°C
Schalldruckpegel	51 dB(A)	53 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)
Kältemittel	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Kältemittelgewicht	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg
Spannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Stromaufnahme	3.5 A	4.6 A	7.0 A	8.7 A	10.4 A
Leistungsaufnahme	800 W	1050 W	1600 W	2000 W	2400 W
Absicherung	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Externer Druck	250 Pa	250 Pa	250 Pa	250 Pa	250 Pa
Abmessungen (H × B × T)	1760 × 1570 × 800 mm	1760 × 1570 × 800 mm	1760 × 1570 × 800 mm	1760 × 1570 × 800 mm	1760 × 1570 × 800 mm
Gewicht	430 kg	430 kg	430 kg	430 kg	430 kg