

KRÜGER

Adsorptions- entfeuchtung

Rund um die Uhr ein konstantes Klima

21.01.2025



Vorteile

- › hohe Entfeuchtungsleistung bei tiefen und hohen Temperaturen
- › zentrales Gerät für mehrere Räume
- › modularer Aufbau
- › hohe Energieeffizienz dank Wärmerückgewinnung

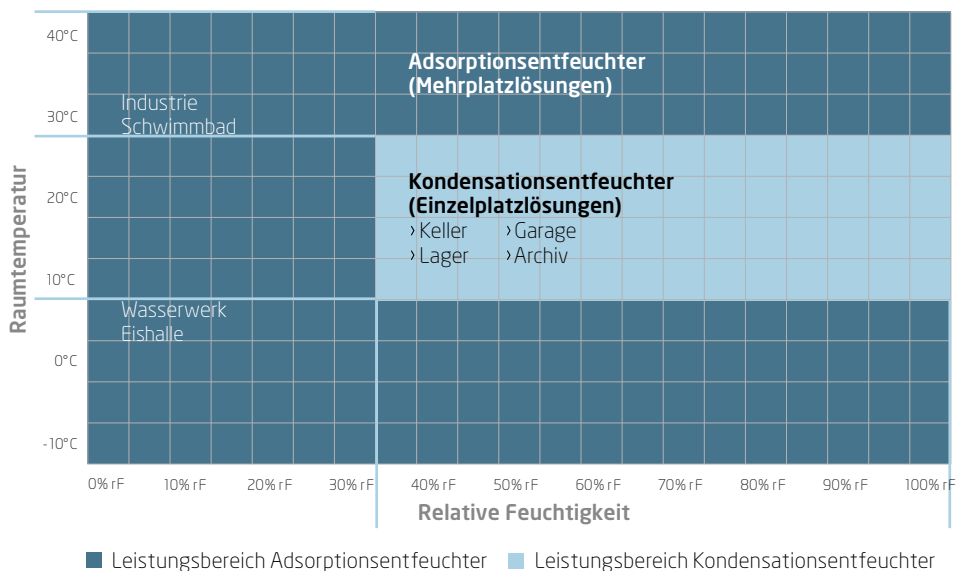
Adsorptionsentfeuchtung

Unsere Adsorptionsgeräte garantieren rund um die Uhr ein konstantes Klima.

In Wasserwerken, Eishallen, Kläranlagen, Industriebetrieben oder in Untergeschossräumen besteht permanent eine sehr hohe Luftfeuchtigkeit. Wird diese nicht im optimalen Bereich gehalten, können Mobiliar und Gebäude Schaden nehmen. Ein Adsorptionsentfeuchter wird überall dort eingesetzt, wo konstant gleichbleibende Feuchtigkeitswerte erforderlich sind und wo auch bei tiefen Temperaturen eine hohe Entfeuchtungsleistung erzielt werden muss.

In industriellen Produktionsräumen wie zum Beispiel der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie in der Verfahrenstechnik ist eine niedrige Luftfeuchtigkeit Voraussetzung für einen reibungslosen Produktionsablauf. In Eis-, Sport- und Tennis hallen wird eine Kondensat- und Nebelbildung dauerhaft verhindert. Auch in den Kellern wird dafür gesorgt, dass das Raumklima stimmt. Trockene Luft wird über ein Rohrsystem in die Kellerabteile geblasen.

Arbeitsbereich Adsorptionsentfeuchter



Einsatzbereiche

Adsorptionsentfeuchtung



Wasserversorgung



Dank dem Einsatz unserer Geräte werden die Armaturen sowie das ganze Gebäude vor Feuchteschäden geschützt.



Abwasserreinigung



Warmes Wasser führt zu mehr Wasserdampf und hoher Kondensationsfeuchte an Armaturen und Einrichtungen. Unsere Anlagen verhindern dies.



Wohnungsbau



Kellerräume werden dauerhaft trocken gehalten.



Archive



Die Adsorptionstrockner von Krüger bewahren unersetzliche Dokumente und Kunstwerke vor Schäden oder Zerstörung, denn sie sorgen für das richtige Klima.

Einsatzbereiche

Adsorptionsentfeuchtung



Lagerhaltung



Krüger schafft niedrige Luftfeuchtigkeit und damit ideale Lagerbedingungen – auch für verderbliche Güter.



Lebensmittelindustrie



Mit unseren Anlagen erreichen wir die ideale Luftfeuchtigkeit, so dass perfekte Produktionsbedingungen herrschen.



Kraftwerke



Die Anlagen von Krüger vermeiden Schäden durch hohen Kondenswasseranfall an den Installationen und am Gebäude.



Eishallen

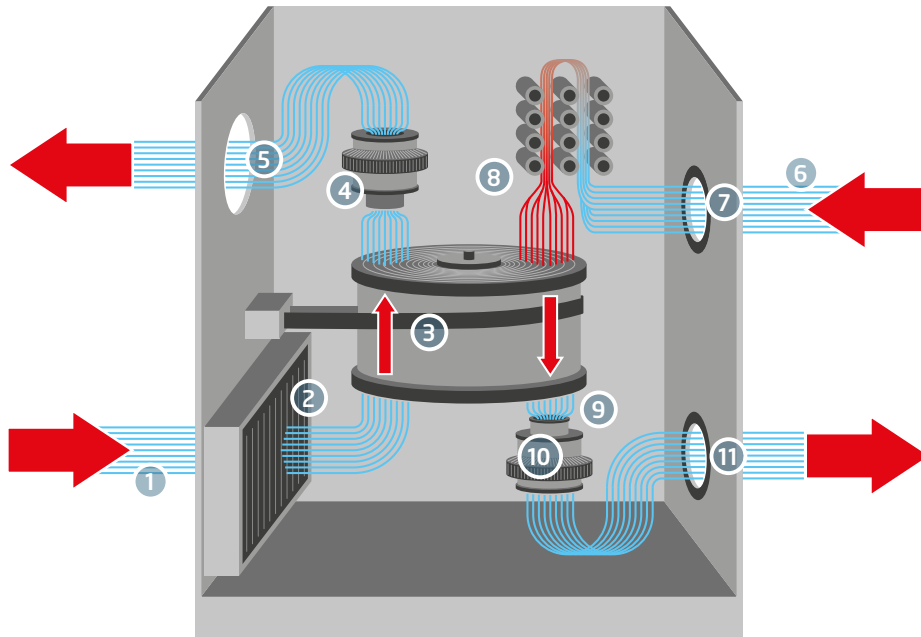


Selbst grosse Hallen können mit den Adsorptionstrocknern von Krüger effizient entfeuchtet werden.

Funktionsweise Adsorptionsentfeuchter

1-5 Prozessluftstrom

6-11 Regenerationsluftstrom



Beispielschema C30- / C35-Baureihe

- 1 Prozessluft-Eintritt
- 2 Filtration
- 3 Trocknen der Prozessluft durch Rotor
- 4 Sauggebläse erhält Prozessluftstrom aufrecht
- 5 Prozessluft-Austritt
- 6 Regenerationsluft-Eintritt
- 7 Filtration
- 8 Erwärmen der Regenerationsluft
- 9 Trocknen des Rotors
- 10 Sauggebläse erhält Regenerationsluftstrom aufrecht
- 11 Regenerationsluft-Austritt

Prozessluftstrom

Die zu entfeuchtende Luft **1** tritt ein und wird mittels Feinfilter **2** gefiltert und durch den Rotor **3** geführt, wo sich die Wassermoleküle auf der Oberfläche des mit Silicalgel beschichteten Rotors **3** ablagern. Mittels Prozessluftventilator **4** wird die getrocknete Luft zum Prozessluftausgang **5** befördert.

Regenerationsluftstrom

Die Aussenluft **6** wird gefiltert **7** über die Regenerationsheizung **8** geführt, wo die Luft erwärmt wird, um das Auslösen **9** der Wassermoleküle auf der Oberfläche des Rotors **3** zu ermöglichen, die sich im Prozessluftstrom angesammelt haben. Der mit Wasser gesättigte Luftstrom wird über den Regenerations-Ventilator nach aussen befördert.

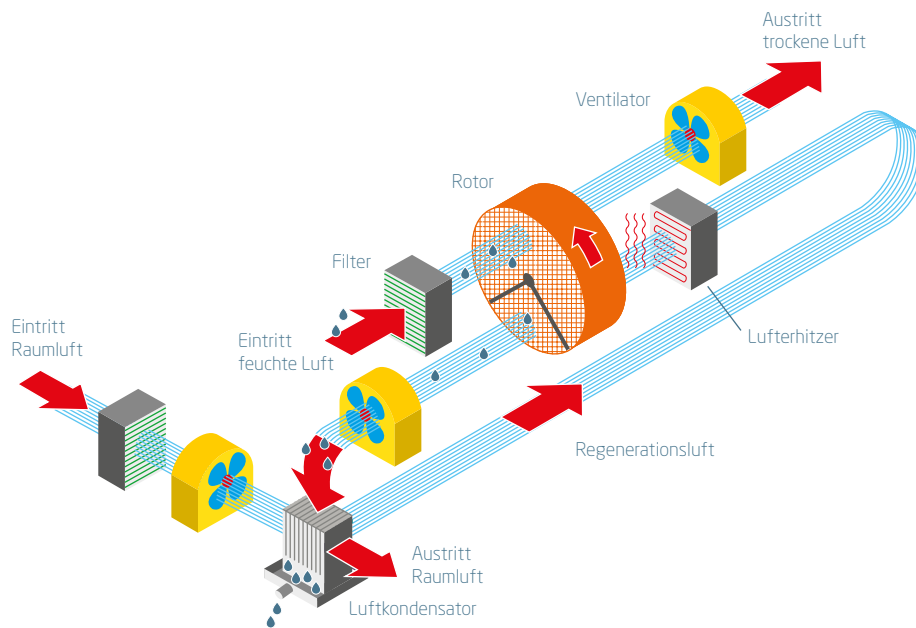


Die Luft wird bei dieser Technik durch einen Filter angesaugt und über das langsam rotierende Trockenrad geführt. Hier findet der Feuchtigkeitsaustausch statt. Die Wassermoleküle binden sich an den Sorptionskörper. Die vom Trockenrad adsorbierte Feuchtigkeit wird im separierten Regenerationssektor durch einen im Gegenstrom geführten heißen Luftstrom wieder ausgetrieben und an die Umgebungsluft abgegeben.

Bei der Adsorptionsentfeuchtung mit offenem Regenerationskreis wird die feuchte Luft aus dem Sorptionsrad ins Freie geleitet. In Anlagen mit Dauerbetrieb wie Wasserwerken oder Industriebetrieben und einer Raumtemperatur von -10°C bis $+40^{\circ}\text{C}$ ist dies die effizienteste und günstigste Entfeuchtungsmethode.

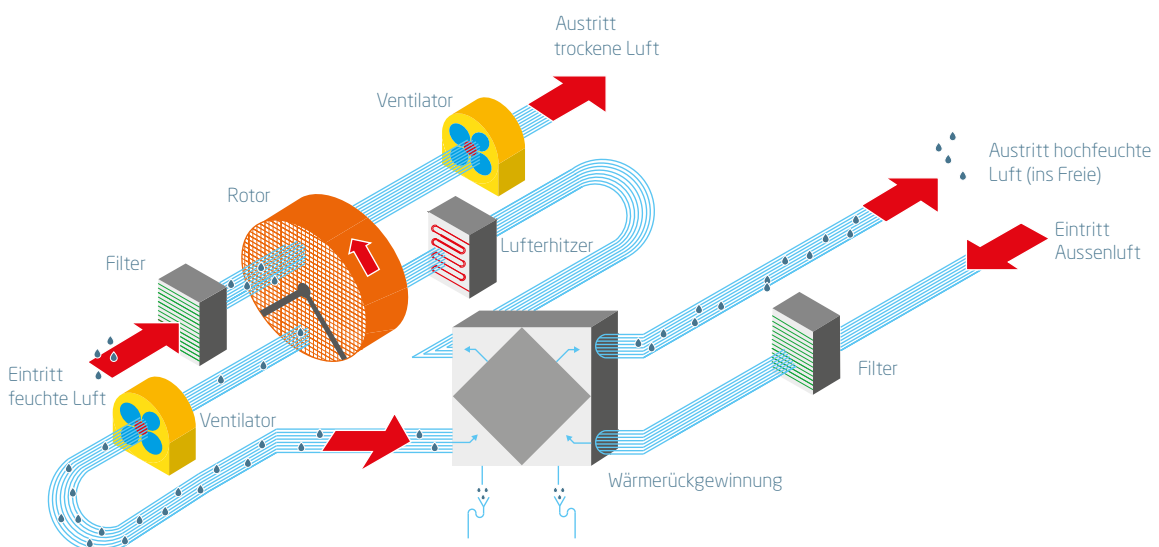
LK-Modul

Adsorptionsentfeuchtung mit geschlossenem Regenerationskreis



Wärmerückgewinnungsmodul

Adsorptionsentfeuchtung mit offenem Regenerationskreis und Wärmerückgewinnung





Wärmerückgewinnung

Zusätzlich kann mit einem Wärmerückgewinnungsmodul gearbeitet werden, um die gesamte Energie noch effizienter zu nutzen. Die warme und gesättigte Regenerationsluft aus dem Entfeuchter erwärmt die ankommende Aussenluft. Durch den Wärmetauscher kann bis zu 25% der Anschlussleistung der Geräte eingespart werden. Die Wärmetauscher sind Eurovent zertifiziert.

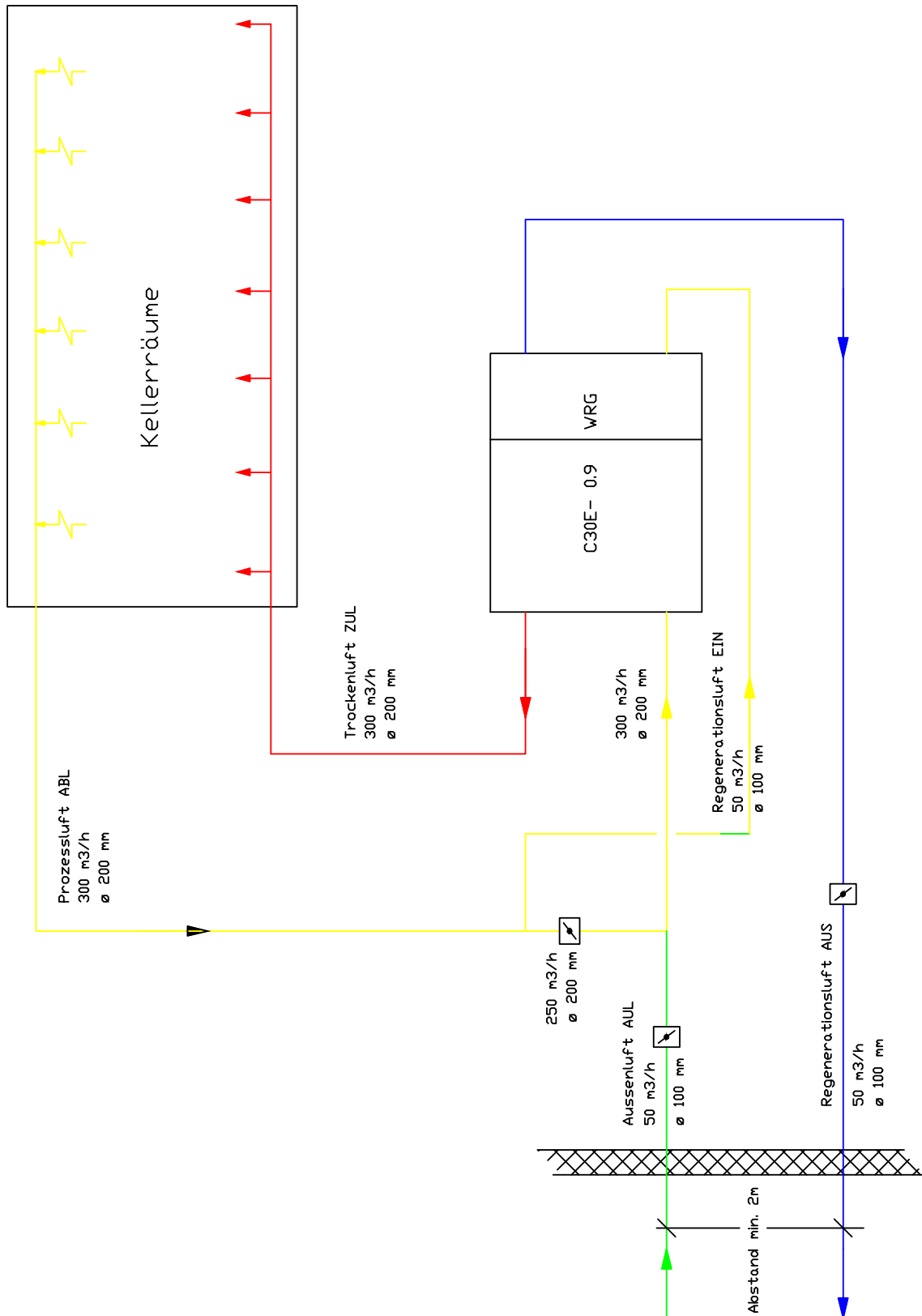
LK-Modul

Falls die gesättigte Regenerationsluft der Adsorptionsanlage nicht nach aussen geführt werden kann und die Raumtemperatur am Standort des

Entfeuchters nicht über 20°C ist, kann ein LK-Modul mit Ventilator an den Entfeuchter angeschlossen werden. Die warme und gesättigte Regenerationsluft wird durch die Raumluft abgekühlt und kondensiert aus. Das Kondensat wird über einen Siphon in die Kanalisation geleitet.

Hygroskopgesteuerte Geräte regulieren den Betrieb exakt im gewünschten Feuchtigkeitsbereich und garantieren einen wirtschaftlichen Einsatz. Dank unserer Gerätevielfalt an Adsorptionsentfeuchtern kann für jeden Einsatz das optimale Gerät gewählt und damit eine langfristige Lösung angestrebt werden.

Prinzipschema für Mehrfamilienhäuser C30E 0.9 Sensor mit Wärmerückgewinnung und Frischluftanteil



Die CR- und C30- / C35-Baureihen



Ideal zur Nutzung

- › in pharmazeutischen Produktionsstätten
- › in der Lebensmittelindustrie
- › in Kühlhallen und Gefrieranlagen
- › in Wasserwerken
- › in allen geschlossenen Räumen

Vorteile

- › geringer Stromverbrauch
- › zwei Geräte sind kombinierbar
- › elegantes, modernes Design
- › aussergewöhnliche Bauqualität
- › rostfreies Edelstahlgehäuse
- › geringer Schallpegel
- › auch sichtbar an öffentlichen Orten installierbar

Nutzen

Sie sparen Geld, da

- › Korrosions-/Feuchteschäden an Einrichtungen und Gebäude verhindert werden
- › Renovationsarbeiten sehr viel später anfallen
- › Lagergut keinen Schaden nimmt
- › die Unterhalts- und Betriebskosten unserer Geräte tief sind

Sie optimieren Ihre Prozessabläufe dank

- › einer genauen Kontrolle der ein- und ausgehenden Luftströme
- › Verhinderung von Produktions-Unterbrüchen infolge falscher Luftqualität

Zusatzausstattung

- › unterschiedliche Filterkonfigurationen
- › Halterungen für Wandmontage
- › Halterungen für Bodenmontage
- › Kanalnetze für ein- und ausgehende Luftverteilung

Optionale Ausstattung

- › Vor- und Nachkühlmodule
- › luftgekühltes Kondensmodul (LK)
- › Wärmerückgewinnungsmodul (WRG)
- › zusätzliche Temperatur- und Luftfeuchtigkeitssensoren



Technische Daten	CR 100	C30E 0.9 Sensor	C30E 0.9 Modest*	C30E 1.2 Sensor	C30E 1.9 Sensor	C30E 1.9 Modest*
Artikelnummer	450.01	456.02	456.04	465.02	468.02	468.04
Wasserentzug 20 °C/60% r. F.	0.61 kg/h	0.9 kg/h	0.9 kg/h	1.2 kg/h	1.9 kg/h	1.9 kg/h
Trockenluftmenge nom.	100 m³/h	300 m³/h	300 m³/h	300 m³/h	300 m³/h	300 m³/h
externe Pressung Trockenluft	150 Pa	200 Pa	200 Pa	200 Pa	140 Pa	140 Pa
Regenerations- luftmenge	38 m³/h	50 m³/h	50 m³/h	65 m³/h	85 m³/h	85 m³/h
externe Pressung Regenerationsluft	140 Pa	140 Pa	140 Pa	180 Pa	150 Pa	150 Pa
Schalldruckpegel 1 m	56 dB(A)	52 dB(A)	52 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)	54 dB(A)
Spannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC	400 VAC 3L+N+PE	400 VAC 3L+N+PE
Leistungsaufnahme Betrieb	1.00 kW	1.4 kW	1.4 kW	1.8 kW	2.9 kW	2.9 kW
Absicherung	10 A/T	10 A/T	10 A/T	10 A/T	10-16 A/T	10-16 A/T
Breite	370 mm	554 mm	554 mm	554 mm	554 mm	554 mm
Höhe	520 mm	771 mm	771 mm	771 mm	771 mm	771 mm
Tiefe	280 mm	398 mm	398 mm	398 mm	398 mm	398 mm
Gewicht	20 kg	52 kg	52 kg	53 kg	53 kg	53 kg
Rohrluftanschlüsse						
Prozessluft EIN		Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200	Ø 200
Luftaustritt Trockenluft	100 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Luft Eintritt Regenerationsluft	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Luftaustritt Regenerationsluft	80 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Zubehör						
Betriebsstunden- zähler	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.
Raumhygrostat	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.
Stand- / Wandkonsole	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.

* Modest: Gehäuse aus galvanisch verzinktem Blech. (Zeitschaltuhr möglich)



Technische Daten	Wärmerück- gewinnung WRG C30	Luftkondensation bis max. 20°C LK C30
Artikelnummer	456.08	456.09
Spannung	-	230 VAC PH+N+PE
Leistungsaufnahme Betrieb	-	0.05 kW
Breite	354 mm	554 mm
Höhe	771 mm	771 mm
Tiefe	398 mm	398 mm
Gewicht	21 kg	35 kg
Zubehör		
Stand- / Wandkonsole	exkl.	exkl.



Technische Daten	C35E 3.3 PLC-B	C35E 3.3 Modest*	C35E 4.5 PLC-B	C35E 5.6 PLC-B	Wärmerück- gewinnung WRG C35	Luftkondensation bis max. 20°C LK C35
	Artikelnummer	470.07	470.05	474.07	477.07	470.08
Wasserentzug 20°C/60% r.F.	3.3kg/h	3.3kg/h	4.5kg/h	5.6kg/h	-	-
Trockenluftmenge nom.	750 m³/h	750 m³/h	1000 m³/h	1000 m³/h	-	-
externe Pressung Trockenluft	210 Pa	210 Pa	210 Pa	210 Pa	-	-
Regenerationsluftmenge	135 m³/h	135 m³/h	168 m³/h	233 m³/h	-	-
externe Pressung Regenerationsluft	300 Pa	300 Pa	300 Pa	250 Pa	-	-
Schalldruckpegel	53 dB(A)	53 dB(A)	59 dB(A)	59 dB(A)	-	-
Spannung	400 VAC 3L+N+PE	400 VAC 3L+N+PE	400 VAC 3L+N+PE	400 VAC 3L+N+PE	-	230 VAC 1PH+PE
Leistungsaufnahme Betrieb	4.90kW	4.90kW	6.25kW	8.50kW	-	0.17kW
Absicherung	10 A/T	10 A/T	16 A/T	16 A/T	-	-
Breite	756 mm	756 mm	756 mm	756 mm	466 mm	754 mm
Höhe	1090mm	1090mm	1090mm	1090mm	1090mm	1090mm
Tiefe	532mm	532mm	532mm	532mm	492mm	492mm
Gewicht	102kg	102kg	110kg	110kg	60kg	65kg
Rohrluftanschlüsse						
Prozessluft EIN	Ø 250	Ø 250	Ø 250	Ø 250	-	-
Luftaustritt Trockenluft	250mm	250mm	250mm	250mm	-	-
Luft eintritt Regenerationsluft	200mm	200mm	200mm	200mm	-	-
Luftaustritt Regenerationsluft	125mm	125mm	125mm	125mm	-	-
Zubehör						
Betriebsstundenzähler	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.	-	-
Raumhygrostat	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.	-	-
Stand-/Wandkonsole	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.

* **Modest:** Gehäuse aus galvanisch verzinktem Blech.

Die C65-Baureihe



Ideal zur Nutzung

- › in pharmazeutischen Produktionsstätten
- › in der Lebensmittelindustrie
- › in Kühlhallen und Gefrieranlagen
- › in Wasserwerken
- › in Kraftwerken

Vorteile

- › geringer Stromverbrauch
- › integrierte Wärmerückgewinnung
- › elegantes, modernes Design
- › aussergewöhnliche Bauqualität
- › rostfreies Edelstahlgehäuse
- › geringer Schallpegel
- › auch sichtbar an öffentlichen Orten installierbar

Nutzen

Sie sparen Geld, da

- › Korrosions-/Feuchteschäden an Einrichtungen und Gebäude verhindert werden
- › Renovationsarbeiten sehr viel später anfallen
- › Lagergut keinen Schaden nimmt
- › die Unterhalts- und Betriebskosten unserer Geräte tief sind
- › die integrierte Wärmerückgewinnung bis zu 25 % Energie spart

Sie optimieren Ihre Prozessabläufe dank

- › einer genauen Kontrolle der ein- und ausgehenden Luftströme
- › Verhinderung von Produktions-Unterbrüchen infolge falscher Luftqualität

Zusatzausstattung

- › unterschiedliche Filterkonfigurationen
- › Kanalnetze für ein- und ausgehende Luftverteilung

Optionale Ausstattung

- › Vor- und Nachkühlmodule
- › zusätzliche Temperatur- und Luftfeuchtigkeitssensoren



Technische Daten	C65E 8 PLC-B	C65E 11 PLC-B	C65E 15 PLC-B	C65E 19 PLC-B
Artikelnummer	481.07	485.07	443.07	445.07
Wasserentzug 20 °C/60% r. F.	8 kg/h	11 kg/h	15 kg/h	19 kg/h
Trockenluftmenge nom.	1900 m ³ /h	2600 m ³ /h	3700 m ³ /h	3700 m ³ /h
externe Pressung Trockenluft	400 Pa	400 Pa	400 Pa	400 Pa
Regenerationsluftmenge	340 m ³ /h	450 m ³ /h	670 m ³ /h	940 m ³ /h
externe Pressung Regenerationsluft	400 Pa	400 Pa	400 Pa	400 Pa
Schalldruckpegel	66 dB(A)	73 dB(A)	73 dB(A)	75 dB(A)
Spannung	3 × 400 VAC 3L+N+PE	3 × 400 VAC 3L+N+PE	3 × 400 VAC 3L+N+PE	3 × 400 VAC 3L+N+PE
Leistungsaufnahme Betrieb	11.4 kW	17.8 kW	23.8 kW	33.8 kW
Absicherung	20 A/T	32 A/T	40 A/T	50 A/T
Breite	1635 mm	1635 mm	1635 mm	1635 mm
Höhe	1718 mm	1718 mm	1718 mm	1718 mm
Tiefe	816 mm	816 mm	816 mm	816 mm
Gewicht	295 kg	320 kg	325 kg	330 kg
Rohrluftanschlüsse				
Prozessluft EIN	Ø 400	Ø 400	Ø 400	Ø 400
Luftaustritt Trockenluft	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Luft Eintritt Regenerationsluft	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Luftaustritt Regenerationsluft	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Zubehör				
Wärmerückgewinnung (WRG)	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.
Betriebsstundenzähler	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.
Raumhygrostat	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.

Die CR- und BT-Baureihen

Ein-Ventilator-Gerät



Ideal zur Nutzung

- › zur Raumtrocknung
- › in der Verpackungsindustrie
- › in Abwasserpumpwerken
- › in Wasserwerken
- › in Garagen

Optionale Ausstattung

- › Hygroskop
- › Anschlussplatten
- › Halterung für Wandmontage

Vorteile

- › geringer Stromverbrauch
- › rostfreies Edelstahlgehäuse
- › geringer Schallpegel
- › aussergewöhnliche Bauqualität
- › auch sichtbar an öffentlichen Orten installierbar

Nutzen

Sie sparen Geld, da

- › Korrosions-/Feuchteschäden an Einrichtungen und Gebäude verhindert werden
- › Renovationsarbeiten sehr viel später anfallen
- › Lagergut keinen Schaden nimmt
- › die Unterhalts- und Betriebskosten unserer Geräte tief sind

Sie optimieren Ihre Prozessabläufe dank

- › einer genauen Kontrolle der ein- und ausgehenden Luftströme
- › Verhinderung von Produktions-Unterbrüchen infolge falscher Luftqualität



Technische Daten	CR 80 B	CR 240 BT	CR 400 BT	CR 01 LK	CR 110 LK
Artikelnummer	455.03	466.03	469.03	440.05	453.05
Wasserentzug 20 °C/60 % r. F.	0.44 kg/h	0.8 kg/h	1.4 kg/h	0.4 kg/h	0.6 kg/h
Trockenluftmenge nom.	80 m³/h	240 m³/h	400 m³/h	115 m³/h	110 m³/h
externe Pressung Trockenluft	60 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
Regenerationsluftmenge	40 m³/h	40 m³/h	90 m³/h	-	-
externe Pressung Rege- nerationsluft	60 Pa	50 Pa	50 Pa	-	-
Schalldruckpegel	56 dB(A)	58 dB(A)	62 dB(A)	60 dB(A)	60 dB(A)
Spannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Leistungsaufnahme Betrieb	0.78 kW	1.05 kW	1.97 kW	0.79 kW	1.15 kW
Absicherung	10 A/T	10 A/T	10 A/T	10 A/T	10 A/T
Breite	313 mm	396 mm	469 mm	447 mm	530 mm
Höhe	293 mm	359 mm	430 mm	454 mm	670 mm
Tiefe	385 mm	330 mm	402 mm	310 mm	353 mm
Gewicht	15 kg	18 kg	28 kg	22 kg	39 kg
Rohrluftanschlüsse					
Luftaustritt Trockenluft	80 mm	100 mm	125 mm	80 mm	125 mm
Luft Eintritt Regenerationsluft	-	-	-	-	-
Luftaustritt Regenerationsluft	50 mm	80 mm	80 mm	-	-
Zubehör					
Betriebsstundenzähler	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.	inkl.
Raumhygrostat	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.	exkl.
Wandkonsole	exkl.	exkl.	exkl.	inkl.	exkl.



Das Unternehmen **Krüger + Co. AG**

Innovationen brauchen Mut. Als der junge Maschineningenieur Hans Krüger 1931 den Grundstein für das Unternehmen legte, traf er ein Bedürfnis der Zeit und setzte mit seinen Luftbefeuchtern für zentralbeheizte Räume Massstäbe. Bis heute basieren viele neue Entwicklungen auf seinen Grundideen.

Zahlreiche Innovationen der Krüger+Co. AG haben sich im Schweizer Markt etabliert, allen voran der SECOMAT® Wäschetrockner. Dieser gehört heute schweizweit zum Standard in den Trocknungsräumen.

Lösungsorientiertes Handeln und Effizienz in der Umsetzung sind Werte, die bei uns hoch im Kurs stehen. Besonders zum Ausdruck kommt dies mit unserem 24-Stunden-Notruf. Die meisten unserer Produkte können gekauft oder gemietet werden. Das bringt den Vorteil, dass zu jedem Zweck die optimale Dienstleistung mit dem entsprechenden Gerätepark eingesetzt werden kann.

Die Krüger + Co. AG ist mit 19 Standorten in allen Regionen der Schweiz präsent. Durch diese Nähe können wir einen optimalen und raschen Service garantieren. Dabei spielt es keine Rolle, ob entfeuchtet, geheizt, gekühlt oder saniert werden muss. Wir haben für jedes Klima die optimale Lösung parat.

Dienstleistungen und **Produkte**



entfeuchten

- Kondensationsentfeuchtung
- Adsorptionsentfeuchtung
- SECOMAT® Wäschetrocknung
- Bautrocknung



heizen

- Bauheizung
- Zelt- / Eventheizung
- Warmluftheizung
- Wärmepumpenheizung



kühlen

- Klimatisierung
- Zelt- / Eventkühlung



sanieren

- Wasserschadentrocknung
- Leckortung
- Thermografie
- Schimmelpilzbeseitigung
- Luftreinigung

Unsere Standorte

Degersheim SG

Winterhaldenstrasse 11
9113 Degersheim
Tel: +41 71 372 82 82
info@krueger.ch

Biel/Bienne BE

Fritz-Oppliger-Strasse 18
2504 Biel
Tel: +41 32 365 44 33
biel@krueger.ch

Brig VS

Munderstrasse 21
3900 Brig-Gamsen
Tel: +41 27 924 84 24
brig@krueger.ch

Celerina GR

Via Nouva 2
7505 Celerina/Schlarigna
Tel: +41 81 852 56 85
celerina@krueger.ch

Delémont JU

Rue Auguste-Quiquerez 70
2800 Delémont
Tel: +41 32 422 82 82
delemont@krueger.ch

Dielsdorf ZH

Brüelstrasse 16
8157 Dielsdorf
Tel: +41 44 855 28 00
dielsdorf@krueger.ch

Forel VD

Rte de l'Industrie 28
1072 Forel
Tel: +41 21 781 07 81
forel@krueger.ch

Frauenfeld TG

Zürcherstrasse 332
8500 Frauenfeld
Tel: +41 52 730 11 30
frauenfeld@krueger.ch

Genf GE

Rte des Acacias 24
1227 Les Acacias
Tel: +41 22 738 03 38
geneve@krueger.ch

Gisikon LU

Reussstrasse 1
6038 Gisikon
Tel: +41 41 392 00 80
gisikon@krueger.ch

Giubiasco TI

Via Campagna 7
6512 Giubiasco
Tel: +41 91 735 15 85
giubiasco@krueger.ch

Grellingen BL

Stauseeweg 2
4203 Grellingen
Tel: +41 61 745 98 98
grellingen@krueger.ch

Marin NE

Streetbox no 41
Route des Helvètes 27
2074 Marin-Epagnier
Tel: +41 32 366 20 69
marin@krueger.ch

Martigny VS

Streetbox no 17
Rue du Levant 167
1920 Martigny
Tel: +41 27 922 01 90
martigny@krueger.ch

Münsingen BE

Buchliweg 4
3110 Münsingen
Tel: +41 31 720 20 00
muensingen@krueger.ch

Oberriet SG

Staatsstrasse 55
9463 Oberriet
Tel: +41 71 761 15 30
oberriet@krueger.ch

Rossens FR

Streetbox no 1
Chemin de Combernesse 4
1728 Rossens
Tel: +41 26 309 21 20
rossens@krueger.ch

Rothrist AG

Helblingstrasse 6
4852 Rothrist
Tel: +41 62 785 30 40
rothrist@krueger.ch

Wangen SZ

Leuholz 25
8855 Wangen
Tel: +41 55 450 60 80
wangen@krueger.ch

Winterthur ZH

Bürglistrasse 33a
8400 Winterthur
Tel: +41 52 643 40 40
winterthur@krueger.ch

Zizers GR

Flurstrasse 7
7205 Zizers
Tel: +41 81 300 62 62
zizers@krueger.ch

Krüger + Co. AG

Winterhaldenstrasse 11
9113 Degersheim
Tel: +41 71 372 82 82

info@krueger.ch
krueger.ch

