

installazione semplificata  
grazie alla divisibilità  
dell'apparecchio



## GENIUS – Ventilazione e deumidificazione

Il deumidificatore a condensazione GENIUS è una soluzione efficiente per controllare efficacemente l'umidità dell'aria in seminterrati come cantine, strutture destinate alla protezione civile, magazzini e archivi e creare un clima interno ideale.

Grazie alla moderna unità comandata da microprocessore, il GENIUS consente la deumidificazione automatica dell'aria in base alle esigenze e un ricambio d'aria giornaliero controllato, indipendentemente dalle condizioni climatiche dell'aria esterna. L'aria viene deumidificata ulteriormente dall'efficiente pompa di calore solo quando le condizioni dell'aria esterna lo richiedono.

L'involucro dell'apparecchio è progettato per l'utilizzo previsto e soddisfa le norme vigenti, mentre l'efficace scambio di calore e i ventilatori con motori EC a bassa rumorosità rendono gli apparecchi molto efficienti.

- **Comandi moderni** con display touchscreen e interfaccia COM
- **Costi di esercizio ridotti** grazie a una tecnologia intelligente ed efficiente dal punto di vista energetico
- **Collegamento** a tutti i sistemi BUS e alle interfacce di comunicazione più comuni
- **Sistemi ad alette** per una regolazione ideale del flusso d'aria
- Il GENIUS è progettato per essere allacciato al **sistema di condotti**
- **Modalità d'utilizzo versatili** per edifici di nuova costruzione e ristrutturati grazie alla semplice divisibilità degli apparecchi.

### Concetto di comando intelligente

Nel GENIUS sono già integrati comandi pronti all'uso, corredati di tutti i sensori e i dispositivi di sicurezza necessari. I comandi tengono conto in modo intelligente e adattivo di tutte le condizioni dell'aria esterna e dell'aria viziata e regolano l'impianto in base ai seguenti criteri:

- Al sistema viene fornita solo aria secca senza umidità aggiuntiva.
- Ogni volta che è possibile, la deumidificazione è effettuata con l'aria esterna per minimizzare i costi energetici.
- Il momento ottimale per la deumidificazione con aria esterna viene determinato automaticamente, tenendo conto della modalità estiva e invernale, per ridurre al minimo i costi energetici e le perdite di calore.
- Ricambio d'aria giornaliero con aria esterna deumidificata per evitare l'emissione di odori.
- È possibile selezionare la posizione EHA/ODA e il lato di installazione per l'allacciamento dell'alimentazione e dell'acqua di condensa. La variante DX è allacciata a destra, la variante SX a sinistra.



## Dati tecnici

	Genius 2.1 HR 300 DX / SX	Genius 2.1 HR 500 DX / SX	Genius 2.1 HR 800 DX / SX	Genius 2.1 HR 1000 DX / SX	Genius 2.1 HR 1300 DX / SX
Numero articolo	350.01/350.11	350.02/350.12	350.03/350.13	350.09/350.19	350.04/350.14
Estrazione dell'acqua 10°C/60%	16l/24h	19l/24h	30l/24h	37l/24h	58l/24h
Estrazione dell'acqua 15°C/60%	20l/24h	23l/24h	42l/24h	48l/24h	65l/24h
Estrazione dell'acqua 20°C/60%	25l/24h	31l/24h	50l/24h	58l/24h	78l/24h
Portata d'aria	300m <sup>3</sup> /h	500m <sup>3</sup> /h	800m <sup>3</sup> /h	1000m <sup>3</sup> /h	1300m <sup>3</sup> /h
Temperature ambiente	10–30°C	10–30°C	10–30°C	10–30°C	10–30°C
Pressione acustica	51 dB(A)	53 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)
Gas refrigerante	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Peso del gas refrigerante	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg
Tensione	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Assorbimento di corrente	3.5 A	4.6 A	7.0 A	8.7 A	10.4 A
Potenza assorbita	800 W	1050 W	1600 W	2000 W	2400 W
Fusibile di protezione	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Larghezza	1570 mm	1570 mm	1570 mm	1570 mm	1570 mm
Altezza	1760 mm	1760 mm	1760 mm	1760 mm	1760 mm
Profondità	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Peso	430 kg	430 kg	430 kg	430 kg	430 kg

	Genius 1.1 LT 500 DX / SX	Genius 1.1 LT 750 DX / SX	Genius 1.1 LT 1000 DX / SX
Numero articolo	350.06/350.16	350.07/350.17	350.08/350.18
Estrazione dell'acqua 10°C / 60%	19l/24h	30l/24h	40l/24h
Estrazione dell'acqua 15°C / 60%	23l/24h	42l/24h	52l/24h
Estrazione dell'acqua 20°C / 60%	31l/24h	50l/24h	68l/24h
Portata d'aria	500m <sup>3</sup> /h	750m <sup>3</sup> /h	1000m <sup>3</sup> /h
Temperature ambiente	10–30°C	10–30°C	10–30°C
Pressione acustica	53 dB(A)	56 dB(A)	57 dB(A)
Gas refrigerante	R410A	R410A	R410A
Peso del gas refrigerante	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg
Tensione	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Assorbimento di corrente	3.5 A	6.1 A	8.7 A
Potenza assorbita	800 W	1400 W	2000 W
Fusibile di protezione	16 A	16 A	16 A
Larghezza	980 mm	980 mm	980 mm
Altezza	1550 mm	1550 mm	1550 mm
Profondità	650 mm	650 mm	650 mm
Peso	280 kg	280 kg	280 kg