

vereinfachte Installation  
durch Teilbarkeit  
des Gerätes



## GENIUS – Lüften und Entfeuchten

Der Kondensationsentfeuchter GENIUS ist eine effiziente Lösung, um die Luftfeuchtigkeit in Untergeschossen wie Kellerräumen, Zivilschutzanlagen, Lager und Archiven wirksam zu kontrollieren und ein ideales Raumklima zu schaffen.

Der GENIUS ermöglicht durch seine moderne mikroprozessorgesteuerte Einheit eine automatische Luftentfeuchtung nach Bedarf und sorgt für einen kontrollierten täglichen Luftwechsel, unabhängig von den klimatischen Bedingungen der Aussenluft. Die Luft wird nur dann über die effiziente Wärmepumpe zusätzlich entfeuchtet, wenn es die Aussenluftbedingungen erfordern.

Das Gehäuse des Geräts ist für den vorgesehenen Einsatz konzipiert und erfüllt die gängigen Normen. Durch den effektiven Wärmeaustausch und die geräuscharmen EC-Ventilatoren sind die Geräte sehr effizient.

- **Moderne Steuerung** über ein Touchdisplay und COM-Schnittstellen
- **Niedrige Betriebskosten** dank energieeffizienter, intelligenter Technologie
- **Anbindung** an alle gängigen BUS Systeme und Kommunikationsschnittstellen
- **Klappensysteme** zur idealen Regulierung des Luftflusses
- Der GENIUS ist für den Anschluss an das **Kanalsystem** vorbereitet
- **Vielseitige Verwendungsmöglichkeiten** für Neubauten sowie Sanierungen aufgrund der einfachen Teilbarkeit der Geräte.

### Intelligentes Steuerungskonzept

Die betriebsbereite Steuerung ist im GENIUS bereits integriert und wird mit allen notwendigen Sensoren und Sicherheitseinrichtungen geliefert. Die Steuerung berücksichtigt intelligent und adaptiv alle Bedingungen von Aussenluft und Abluft, und reguliert die Anlage nach den folgenden Kriterien:

- Dem System wird nur trockene Luft ohne zusätzliche Feuchtigkeit zugeführt.
- Die Entfeuchtung erfolgt nach Möglichkeit mit Aussenluft, um die Energiekosten zu minimieren
- Der optimale Zeitpunkt für die Entfeuchtung mit Aussenluft wird unter Berücksichtigung von Sommer- und Winterbetrieb automatisch ermittelt, um Energiekosten und Wärmeverluste auf ein Minimum zu reduzieren.
- Täglicher Luftaustausch mit entfeuchteter Aussenluft zur Vermeidung von Geruchsemissionen
- Die Position der FOL/AUL und die Installationsseite für den Strom- und Kondenswasseranschluss sind wählbar. Bei der DX-Variante erfolgt der Anschluss rechts, bei der SX-Variante links.



# Technische Daten

	Genius 2.1 HR 300 DX / SX	Genius 2.1 HR 500 DX / SX	Genius 2.1 HR 800 DX / SX	Genius 2.1 HR 1000 DX / SX	Genius 2.1 HR 1300 DX / SX
Artikelnummer	350.01/350.11	350.02/350.12	350.03/350.13	350.09/350.19	350.04/350.14
Wasserentzug 10°C/60%	16l/24h	19l/24h	30l/24h	37l/24h	58l/24h
Wasserentzug 15°C/60%	20l/24h	23l/24h	42l/24h	48l/24h	65l/24h
Wasserentzug 20°C/60%	25l/24h	31l/24h	50l/24h	58l/24h	78l/24h
Luftdurchsatz	300m <sup>3</sup> /h	500m <sup>3</sup> /h	800m <sup>3</sup> /h	1000m <sup>3</sup> /h	1300m <sup>3</sup> /h
Umgebungstemperaturen	10–30°C	10–30°C	10–30°C	10–30°C	10–30°C
Schalldruckpegel	51 dB(A)	53 dB(A)	53 dB(A)	54 dB(A)	56 dB(A)
Kältemittel	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Kältemittelgewicht	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg
Spannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Stromaufnahme	3.5 A	4.6 A	7.0 A	8.7 A	10.4 A
Leistungsaufnahme	800 W	1050 W	1600 W	2000 W	2400 W
Absicherung	16 A	16 A	16 A	16 A	16 A
Breite	1570 mm	1570 mm	1570 mm	1570 mm	1570 mm
Höhe	1760 mm	1760 mm	1760 mm	1760 mm	1760 mm
Tiefe	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm	800 mm
Gewicht	430 kg	430 kg	430 kg	430 kg	430 kg

	Genius 1.1 LT 500 DX / SX	Genius 1.1 LT 750 DX / SX	Genius 1.1 LT 1000 DX / SX
Artikelnummer	350.06/350.16	350.07/350.17	350.08/350.18
Wasserentzug 10°C/60%	19l/24h	30l/24h	40l/24h
Wasserentzug 15°C/60%	23l/24h	42l/24h	52l/24h
Wasserentzug 20°C/60%	31l/24h	50l/24h	68l/24h
Luftdurchsatz	500m <sup>3</sup> /h	750m <sup>3</sup> /h	1000m <sup>3</sup> /h
Umgebungstemperaturen	10–30°C	10–30°C	10–30°C
Schalldruckpegel	53 dB(A)	56 dB(A)	57 dB(A)
Kältemittel	R410A	R410A	R410A
Kältemittelgewicht	2.4 kg	2.4 kg	2.4 kg
Spannung	230 VAC	230 VAC	230 VAC
Stromaufnahme	3.5 A	6.1 A	8.7 A
Leistungsaufnahme	800 W	1400 W	2000 W
Absicherung	16 A	16 A	16 A
Breite	980 mm	980 mm	980 mm
Höhe	1550 mm	1550 mm	1550 mm
Tiefe	650 mm	650 mm	650 mm
Gewicht	280 kg	280 kg	280 kg