

Entfeuchten

Adsorptions- entfeuchtung





Vorteile

- › hohe Entfeuchtungsleistung bei tiefen und hohen Temperaturen
- › zentrales Gerät für mehrere Räume
- › modularer Aufbau
- › hohe Energieeffizienz dank Wärmerückgewinnung

Adsorptionsentfeuchtung

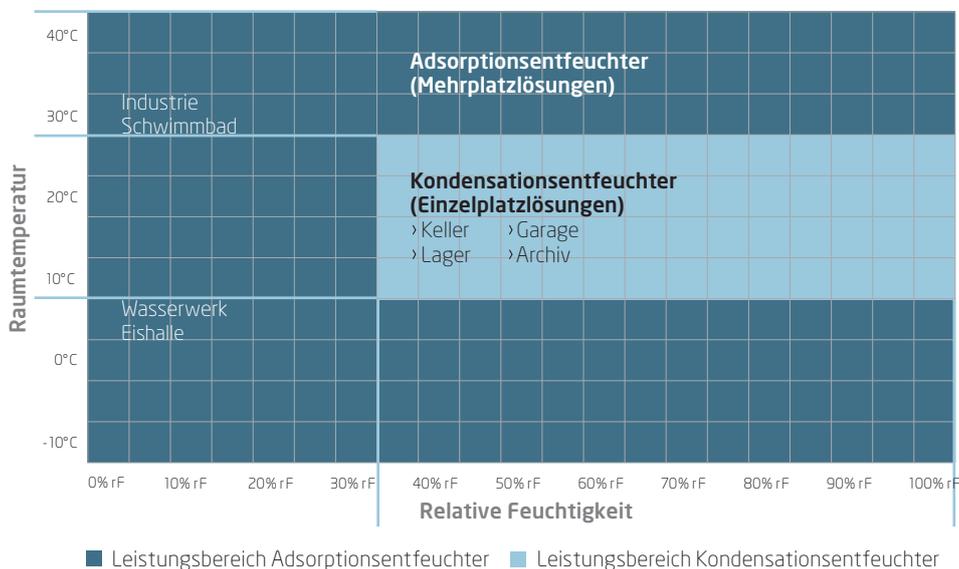
Unsere Adsorptionsgeräte garantieren rund um die Uhr ein konstantes Klima.

MIETE
KAUF
SUPPORT

In Wasserwerken, Eishallen, Kläranlagen, Industriebetrieben oder in Untergeschossräumen besteht permanent eine sehr hohe Luftfeuchtigkeit. Wird diese nicht im optimalen Bereich gehalten, können Mobiliar und Gebäude Schaden nehmen. Ein Adsorptionsentfeuchter wird überall dort eingesetzt, wo konstant gleichbleibende Feuchtigkeitswerte erforderlich sind und wo auch bei tiefen Temperaturen eine hohe Entfeuchtungsleistung erzielt werden muss.

In industriellen Produktionsräumen wie zum Beispiel der Lebensmittel- und Pharmaindustrie sowie in der Verfahrenstechnik ist eine niedrige Luftfeuchtigkeit Voraussetzung für einen reibungslosen Produktionsablauf. In Eis-, Sport- und Tennis hallen wird eine Kondensat- und Nebelbildung dauerhaft verhindert. Auch in den Kellern wird dafür gesorgt, dass das Raumklima stimmt. Trockene Luft wird über ein Rohrsystem in die Kellerabteile geblasen.

Arbeitsbereich Adsorptionsentfeuchter



Einsatzbereiche **Adsorptionsentfeuchtung**



Wasserversorgung



Dank dem Einsatz unserer Geräte werden die Armaturen sowie das ganze Gebäude vor Feuchteschäden geschützt.



Abwasserreinigung



Warmes Wasser führt zu mehr Wasserdampf und hoher Kondensationsfeuchte an Armaturen und Einrichtungen. Unsere Anlagen verhindern dies.



Wohnungsbau



Kellerräume werden dauerhaft trocken gehalten.



Archive



Die Adsorptionstrockner von Krüger bewahren unersetzliche Dokumente und Kunstwerke vor Schäden oder Zerstörung, denn sie sorgen für das richtige Klima.

Einsatzbereiche **Adsorptionsentfeuchtung**



Lagerhaltung



Krüger schafft niedrige Luftfeuchtigkeit und damit ideale Lagerbedingungen – auch für verderbliche Güter.



Lebensmittelindustrie



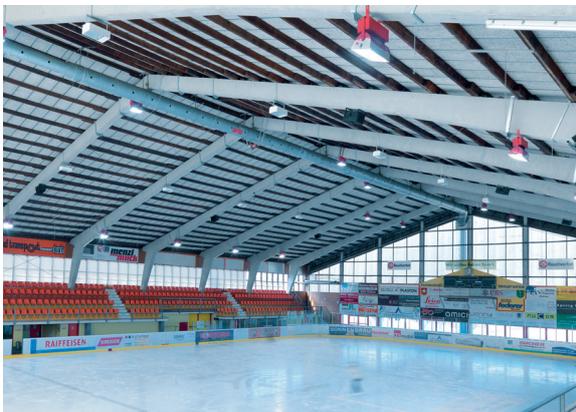
Mit unseren Anlagen erreichen wir die ideale Luftfeuchtigkeit, so dass perfekte Produktionsbedingungen herrschen.



Kraftwerke



Die Anlagen von Krüger vermeiden Schäden durch hohen Kondenswasseranfall an den Installationen und am Gebäude.



Eishallen

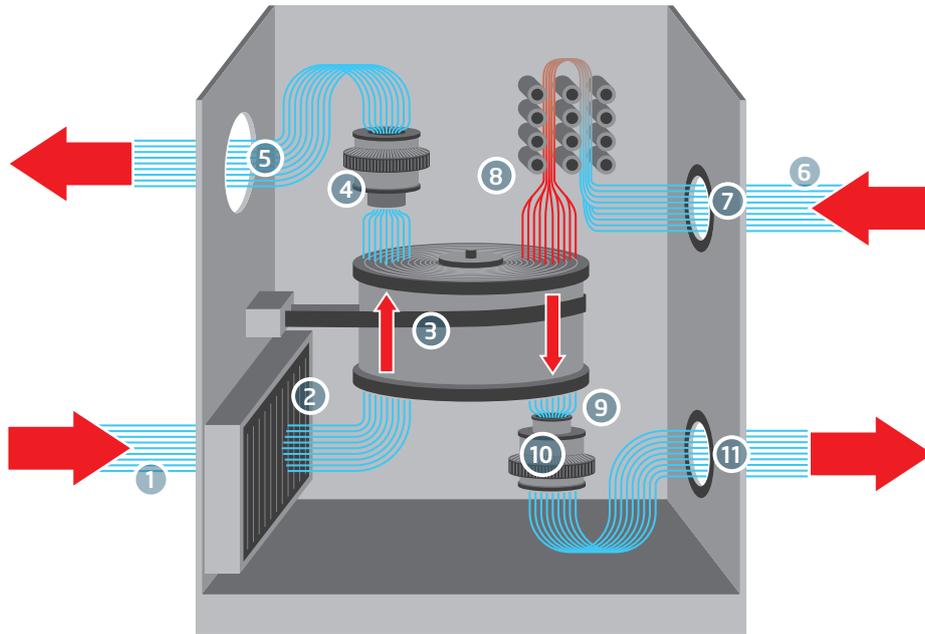


Selbst grosse Hallen können mit den Adsorptionstrocknern von Krüger effizient entfeuchtet werden.

Funktionsweise Adsorptionsentfeuchter

1-5 Prozessluftstrom

6-11 Regenerationsluftstrom



Beispielschema C30- / C35-Baureihe

- 1 Prozessluft-Eintritt
- 2 Filtration
- 3 Trocknen der Prozessluft durch Rotor
- 4 Sauggebläse erhält Prozessluftstrom aufrecht
- 5 Prozessluft-Austritt
- 6 Regenerationsluft-Eintritt
- 7 Filtration
- 8 Erwärmen der Regenerationsluft
- 9 Trocknen des Rotors
- 10 Sauggebläse erhält Regenerationsluftstrom aufrecht
- 11 Regenerationsluft-Austritt

Prozessluftstrom

Die zu entfeuchtende Luft **1** tritt ein und wird mittels Feinfilter **2** gefiltert und durch den Rotor **3** geführt, wo sich die Wassermoleküle auf der Oberfläche des mit Silicalgel beschichteten Rotors **3** ablagern. Mittels Prozessluftventilator **4** wird die getrocknete Luft zum Prozessluftausgang **5** befördert.

Regenerationsluftstrom

Die Aussenluft **6** wird gefiltert **7** über die Regenerationsheizung **8** geführt, wo die Luft erwärmt wird, um das Auslösen **9** der Wassermoleküle auf der Oberfläche des Rotors **3** zu ermöglichen, die sich im Prozessluftstrom angesammelt haben. Der mit Wasser gesättigte Luftstrom wird über den Regenerations-Ventilator nach aussen befördert.

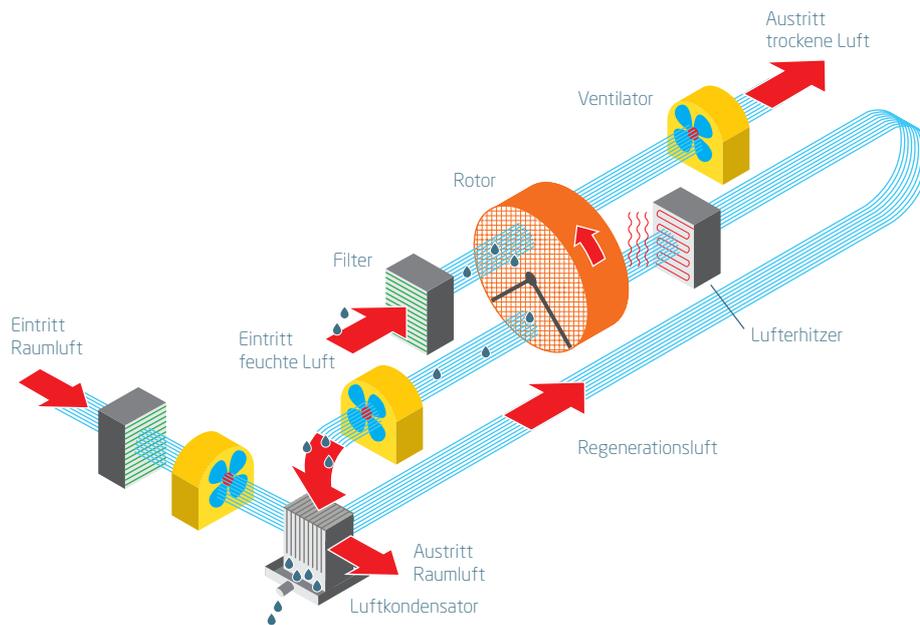


Die Luft wird bei dieser Technik durch einen Filter angesaugt und über das langsam rotierende Trockenrad geführt. Hier findet der Feuchtigkeitsaustausch statt. Die Wassermoleküle binden sich an den Sorptionskörper. Die vom Trockenrad adsorbierte Feuchtigkeit wird im separierten Regenerationssektor durch einen im Gegenstrom geführten heißen Luftstrom wieder ausgetrieben und an die Umgebungsluft abgegeben.

Bei der Adsorptionsentfeuchtung mit offenem Regenerationskreis wird die feuchte Luft aus dem Sorptionsrad ins Freie geleitet. In Anlagen mit Dauerbetrieb wie Wasserwerken oder Industriebetrieben und einer Raumtemperatur von -10°C bis $+40^{\circ}\text{C}$ ist dies die effizienteste und günstigste Entfeuchtungsmethode.

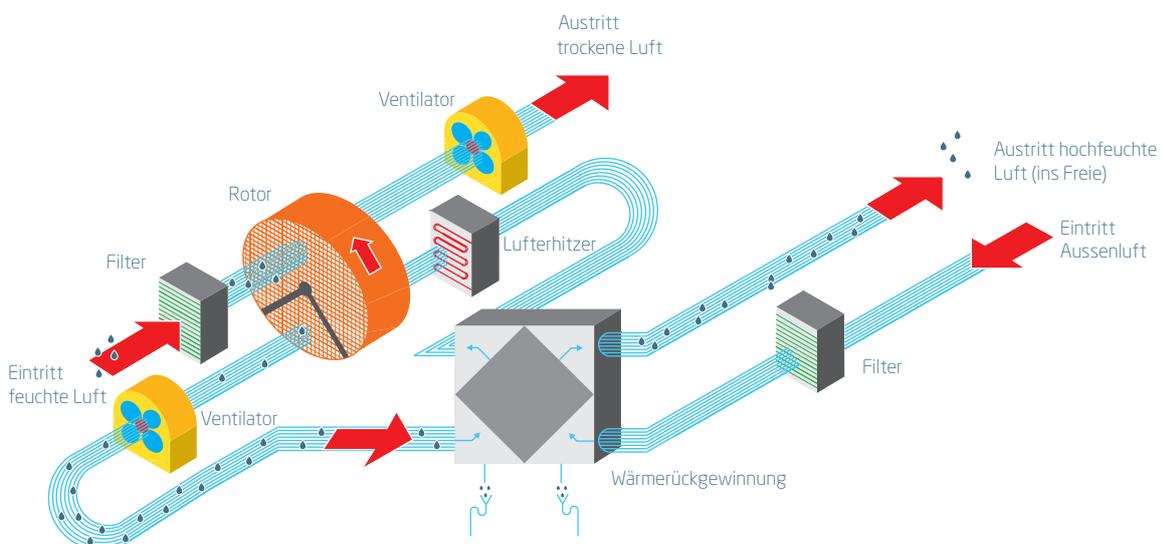
LK-Modul

Adsorptionsentfeuchtung mit geschlossenem Regenerationskreis



Wärmerückgewinnungsmodul

Adsorptionsentfeuchtung mit offenem Regenerationskreis und Wärmerückgewinnung





Wärmerückgewinnung

Zusätzlich kann mit einem Wärmerückgewinnungsmodul gearbeitet werden, um die gesamte Energie noch effizienter zu nutzen. Die warme und gesättigte Regenerationsluft aus dem Entfeuchter erwärmt die ankommende Aussenluft. Durch den Wärmetauscher kann bis zu 25% der Anschlussleistung der Geräte eingespart werden. Die Wärmetauscher sind Eurovent zertifiziert.

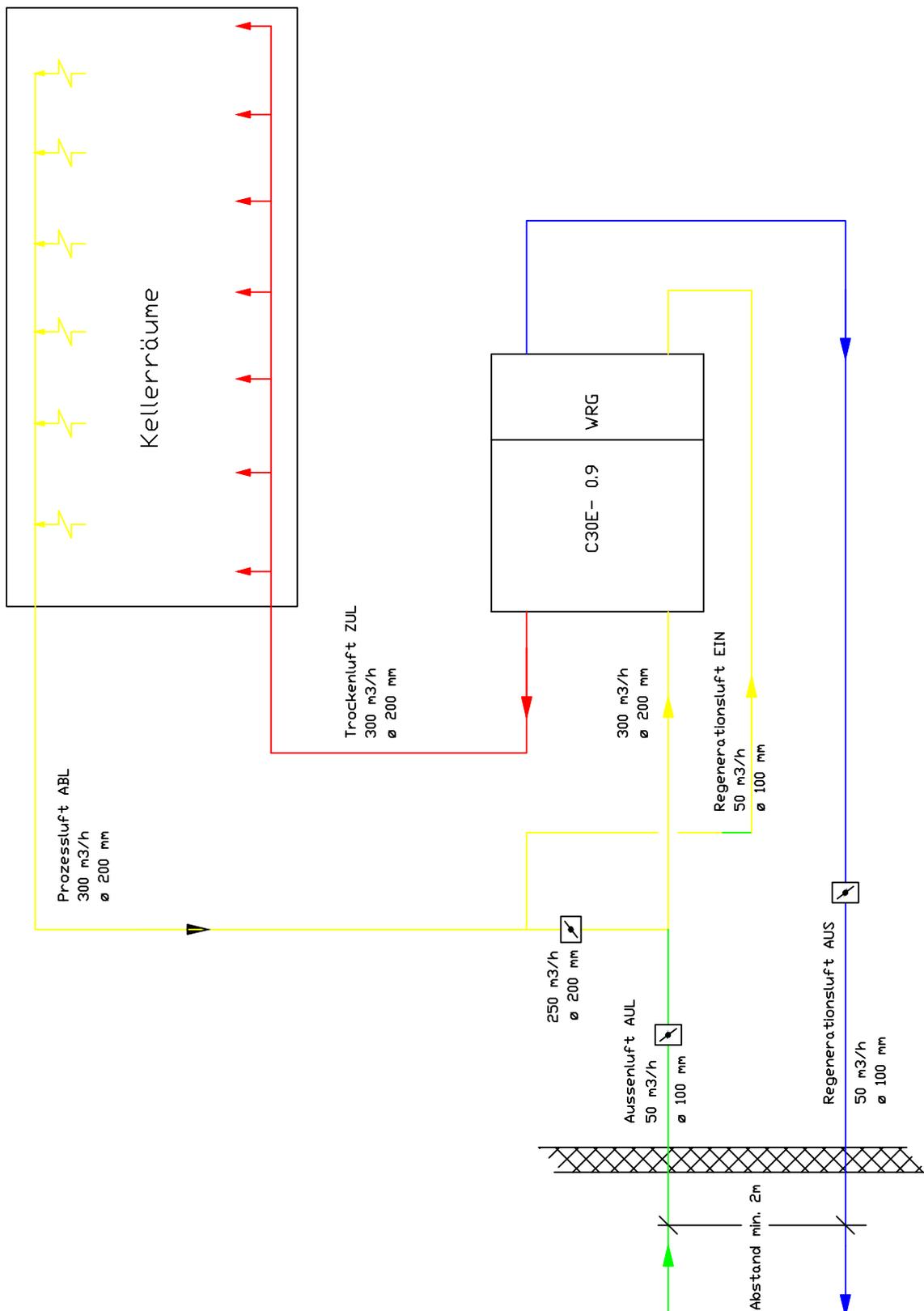
LK-Modul

Falls die gesättigte Regenerationsluft der Adsorptionsanlage nicht nach aussen geführt werden kann und die Raumtemperatur am Standort des

Entfeuchters nicht über 20°C ist, kann ein LK-Modul mit Ventilator an den Entfeuchter angeschlossen werden. Die warme und gesättigte Regenerationsluft wird durch die Raumluft abgekühlt und kondensiert aus. Das Kondensat wird über einen Siphon in die Kanalisation geleitet.

Hygroskopgesteuerte Geräte regulieren den Betrieb exakt im gewünschten Feuchtigkeitsbereich und garantieren einen wirtschaftlichen Einsatz. Dank unserer Gerätevielfalt an Adsorptionsentfeuchtern kann für jeden Einsatz das optimale Gerät gewählt und damit eine langfristige Lösung angestrebt werden.

Prinzipschema für Mehrfamilienhäuser C30E 0.9 Sensor mit Wärmerückgewinnung und Frischluftanteil



Die CR- und C30-/C35-Baureihen



Ideal zur Nutzung

- › in pharmazeutischen Produktionsstätten
- › in der Lebensmittelindustrie
- › in Kühlhallen und Gefrieranlagen
- › in Wasserwerken
- › in allen geschlossenen Räumen

Vorteile

- › geringer Stromverbrauch
- › zwei Geräte sind kombinierbar
- › elegantes, modernes Design
- › aussergewöhnliche Bauqualität
- › rostfreies Edelstahlgehäuse
- › geringer Schallpegel
- › auch sichtbar an öffentlichen Orten installierbar

Nutzen

Sie sparen Geld, da

- › Korrosions-/Feuchteschäden an Einrichtungen und Gebäude verhindert werden
- › Renovationsarbeiten sehr viel später anfallen
- › Lagergut keinen Schaden nimmt
- › die Unterhalts- und Betriebskosten unserer Geräte tief sind

Sie optimieren Ihre Prozessabläufe dank

- › einer genauen Kontrolle der ein- und ausgehenden Luftströme
- › Verhinderung von Produktions-Unterbrüchen infolge falscher Luftqualität

Zusatzausstattung

- › unterschiedliche Filterkonfigurationen
- › Halterungen für Wandmontage
- › Halterungen für Bodenmontage
- › Kanalnetze für ein- und ausgehende Luftverteilung

Optionale Ausstattung

- › Vor- und Nachkühlmodule
- › luftgekühltes Kondensmodul (LK)
- › Wärmerückgewinnungsmodul (WRG)
- › zusätzliche Temperatur- und Luftfeuchtigkeitssensoren



| Technische Daten | CR 100 | C30E 0.9 Sensor | C30E 0.9 Modest* | C30E 1.2 Sensor | C30E 1.9 Sensor | C30E 1.9 Modest* |
|---------------------------------------|-----------|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|---------------------|
| Artikelnummer | 450.01 | 456.02 | 456.04 | 465.02 | 468.02 | 468.04 |
| Wasserentzug 20 °C/60% r. F. | 0.61 kg/h | 0.9 kg/h | 0.9 kg/h | 1.2 kg/h | 1.9 kg/h | 1.9 kg/h |
| Trockenluftmenge nom. | 100 m³/h | 300 m³/h | 300 m³/h | 300 m³/h | 300 m³/h | 300 m³/h |
| externe Pressung Trockenluft | 150 Pa | 200 Pa | 200 Pa | 200 Pa | 140 Pa | 140 Pa |
| Regenerations- luftmenge | 38 m³/h | 50 m³/h | 50 m³/h | 65 m³/h | 85 m³/h | 85 m³/h |
| externe Pressung Regenerationsluft | 140 Pa | 140 Pa | 140 Pa | 180 Pa | 150 Pa | 150 Pa |
| Schalldruckpegel 1 m | 56 dB(A) | 52 dB(A) | 52 dB(A) | 54 dB(A) | 54 dB(A) | 54 dB(A) |
| Spannung | 230 VAC | 230 VAC | 230 VAC | 230 VAC | 400 VAC 3L+N+PE | 400 VAC 3L+N+PE |
| Leistungsaufnahme Betrieb | 1.00 kW | 1.4 kW | 1.4 kW | 1.8 kW | 2.9 kW | 2.9 kW |
| Absicherung | 10 A/T | 10 A/T | 10 A/T | 10 A/T | 10-16 A/T | 10-16 A/T |
| Breite | 370 mm | 554 mm | 554 mm | 554 mm | 554 mm | 554 mm |
| Höhe | 520 mm | 771 mm | 771 mm | 771 mm | 771 mm | 771 mm |
| Tiefe | 280 mm | 398 mm | 398 mm | 398 mm | 398 mm | 398 mm |
| Gewicht | 20 kg | 52 kg | 52 kg | 53 kg | 53 kg | 53 kg |
| Rohrluftanschlüsse | | | | | | |
| Luftaustritt Trockenluft | 100 mm | 200 mm | 200 mm | 200 mm | 200 mm | 200 mm |
| Luft Eintritt Regenerationsluft | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm |
| Luftaustritt Regenerationsluft | 80 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm | 100 mm |
| Zubehör | | | | | | |
| Betriebsstunden- zähler | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. |
| Raumhygrostat | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. |
| Stand- / Wandkonsole | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. |

* Modest: Gehäuse aus galvanisch verzinktem Blech. (Zeitschaltuhr möglich)



| Technische Daten | Wärmerück- gewinnung WRG C30 | Luftkondensation bis max. 20°C LK C30 |
|--------------------------------------|---|--|
| Artikelnummer | 456.08 | 456.09 |
| Spannung | - | 230 VAC PH+N+PE |
| Leistungsaufnahme Betrieb | - | 0.05 kW |
| Breite | 354 mm | 554 mm |
| Höhe | 771 mm | 771 mm |
| Tiefe | 398 mm | 398 mm |
| Gewicht | 21 kg | 35 kg |
| Zubehör | | |
| Stand- / Wandkonsole | exkl. | exkl. |



| Technische Daten | C35E 3.3 PLC-B | C35E 3.3 Modest* | C35E 4.5 PLC-B | C35E 5.6 PLC-B | Wärmerück- gewinnung WRG C35 | Luftkondensation bis max. 20°C LK C35 |
|---|--------------------|---------------------|--------------------|--------------------|------------------------------------|---|
| Artikelnummer | 470.07 | 470.05 | 474.07 | 477.07 | 470.08 | 470.09 |
| Wasserentzug 20°C/60% r.F. | 3.3kg/h | 3.3kg/h | 4.5kg/h | 5.6kg/h | - | - |
| Trockenluftmenge nom. | 750m³/h | 750m³/h | 1000m³/h | 1000m³/h | - | - |
| externe Pressung Trockenluft | 210 Pa | 210 Pa | 210 Pa | 210 Pa | - | - |
| Regenerationsluftmenge | 135m³/h | 135m³/h | 168m³/h | 233m³/h | - | - |
| externe Pressung Regenerationsluft | 300 Pa | 300 Pa | 300 Pa | 250 Pa | - | - |
| Schalldruckpegel | 53 dB(A) | 53 dB(A) | 59 dB(A) | 59 dB(A) | - | - |
| Spannung | 400 VAC 3L+N+PE | 400 VAC 3L+N+PE | 400 VAC 3L+N+PE | 400 VAC 3L+N+PE | - | 230 VAC 1PH+PE |
| Leistungsaufnahme Betrieb | 4.90kW | 4.90kW | 6.25kW | 8.50kW | - | 0.17kW |
| Absicherung | 10 A/T | 10 A/T | 16 A/T | 16 A/T | - | - |
| Breite | 756 mm | 756 mm | 756 mm | 756 mm | 466 mm | 754 mm |
| Höhe | 1090mm | 1090mm | 1090mm | 1090mm | 1090mm | 1090mm |
| Tiefe | 532 mm | 532 mm | 532 mm | 532 mm | 492 mm | 492 mm |
| Gewicht | 102 kg | 102 kg | 110 kg | 110 kg | 60 kg | 65 kg |
| Rohrluftanschlüsse | | | | | | |
| Luftaustritt Trockenluft | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm | - | - |
| Luft Eintritt Regenerationsluft | 200 mm | 200 mm | 200 mm | 200 mm | - | - |
| Luftaustritt Regenerationsluft | 125 mm | 125 mm | 125 mm | 125 mm | - | - |
| Zubehör | | | | | | |
| Betriebsstundenzähler | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. | - | - |
| Raumhygrostat | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. | - | - |
| Stand-/Wandkonsole | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. |

* **Modest:** Gehäuse aus galvanisch verzinktem Blech. (Zeitschaltuhr möglich)

Die C65-Baureihe



Ideal zur Nutzung

- › in pharmazeutischen Produktionsstätten
- › in der Lebensmittelindustrie
- › in Kühlhallen und Gefrieranlagen
- › in Wasserwerken
- › in Kraftwerken

Vorteile

- › geringer Stromverbrauch
- › integrierte Wärmerückgewinnung
- › elegantes, modernes Design
- › aussergewöhnliche Bauqualität
- › rostfreies Edelstahlgehäuse
- › geringer Schallpegel
- › auch sichtbar an öffentlichen Orten installierbar

Nutzen

Sie sparen Geld, da

- › Korrosions-/Feuchteschäden an Einrichtungen und Gebäude verhindert werden
- › Renovationsarbeiten sehr viel später anfallen
- › Lagergut keinen Schaden nimmt
- › die Unterhalts- und Betriebskosten unserer Geräte tief sind
- › die integrierte Wärmerückgewinnung bis zu 25 % Energie spart

Sie optimieren Ihre Prozessabläufe dank

- › einer genauen Kontrolle der ein- und ausgehenden Luftströme
- › Verhinderung von Produktions-Unterbrüchen infolge falscher Luftqualität

Zusatzausstattung

- › unterschiedliche Filterkonfigurationen
- › Kanalnetze für ein- und ausgehende Luftverteilung

Optionale Ausstattung

- › Vor- und Nachkühlmodule
- › zusätzliche Temperatur- und Luftfeuchtigkeitssensoren



| Technische Daten | C65E 8 PLC-B | C65E 11 PLC-B | C65E 15 PLC-B | C65E 19 PLC-B |
|---------------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Artikelnummer | 481.07 | 485.07 | 443.07 | 445.07 |
| Wasserentzug 20 °C/60% r. F. | 78kg/h | 11.1 kg/h | 15.4 kg/h | 19.1 kg/h |
| Trockenluftmenge nom. | 1900m ³ /h | 2600m ³ /h | 3700m ³ /h | 3700m ³ /h |
| externe Pressung Trockenluft | 400 Pa | 400 Pa | 400 Pa | 400 Pa |
| Regenerationsluftmenge | 340m ³ /h | 460m ³ /h | 670m ³ /h | 940m ³ /h |
| externe Pressung Regenerationsluft | 400 Pa | 400 Pa | 400 Pa | 400 Pa |
| Schalldruckpegel | 66 dB(A) | 73 dB(A) | 73 dB(A) | 75 dB(A) |
| Spannung | 3 × 400 VAC 3L+N+PE |
| Leistungsaufnahme Betrieb | 11.4 kW | 17.8 kW | 23.8 kW | 33.8 kW |
| Absicherung | 20 A/T | 32 A/T | 40 A/T | 50 A/T |
| Breite | 1635 mm | 1635 mm | 1635 mm | 1635 mm |
| Höhe | 1718 mm | 1718 mm | 1718 mm | 1718 mm |
| Tiefe | 816 mm | 816 mm | 816 mm | 816 mm |
| Gewicht | 295 kg | 320 kg | 325 kg | 330 kg |
| Rohrluftanschlüsse | | | | |
| Luftaustritt Trockenluft | 400 mm | 400 mm | 400 mm | 400 mm |
| Lufteintritt Regenerationsluft | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Luftaustritt Regenerationsluft | 250 mm | 250 mm | 250 mm | 250 mm |
| Zubehör | | | | |
| Wärmerückgewinnung (WRG) | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. |
| Betriebsstundenzähler | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. |
| Raumhygrostat | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. |

Die CR- und BT-Baureihen

Ein-Ventilator-Gerät



Ideal zur Nutzung

- › zur Raumtrocknung
- › in der Verpackungsindustrie
- › in Abwasserpumpwerken
- › in Wasserwerken
- › in Garagen

Optionale Ausstattung

- › Hygroskop
- › Anschlussplatten
- › Halterung für Wandmontage

Vorteile

- › geringer Stromverbrauch
- › rostfreies Edelstahlgehäuse
- › geringer Schallpegel
- › aussergewöhnliche Bauqualität
- › auch sichtbar an öffentlichen Orten installierbar

Nutzen

Sie sparen Geld, da

- › Korrosions-/Feuchteschäden an Einrichtungen und Gebäude verhindert werden
- › Renovationsarbeiten sehr viel später anfallen
- › Lagergut keinen Schaden nimmt
- › die Unterhalts- und Betriebskosten unserer Geräte tief sind

Sie optimieren Ihre Prozessabläufe dank

- › einer genauen Kontrolle der ein- und ausgehenden Luftströme
- › Verhinderung von Produktions-Unterbrüchen infolge falscher Luftqualität



| Technische Daten | CR 120 B | CR 240 BT | CR 400 BT | CR 01 LK | CR 110 LK |
|---|-----------|-----------|-----------|----------|-----------|
| Artikelnummer | 454.03 | 466.03 | 469.03 | 440.05 | 453.05 |
| Wasserentzug 20 °C/60% r. F. | 0.45 kg/h | 0.8 kg/h | 1.4 kg/h | 0.4 kg/h | 0.6 kg/h |
| Trockenluftmenge nom. | 120 m³/h | 240 m³/h | 400 m³/h | 115 m³/h | 110 m³/h |
| externe Pressung Trockenluft | 60 Pa | 50 Pa | 50 Pa | 50 Pa | 50 Pa |
| Regenerationsluftmenge | 35 m³/h | 40 m³/h | 90 m³/h | - | - |
| externe Pressung Rege- nerationsluft | 50 Pa | 50 Pa | 50 Pa | - | - |
| Schalldruckpegel | 56 dB(A) | 58 dB(A) | 62 dB(A) | 60 dB(A) | 60 dB(A) |
| Spannung | 230 VAC | 230 VAC | 230 VAC | 230 VAC | 230 VAC |
| Leistungsaufnahme Betrieb | 0.78 kW | 1.05 kW | 1.97 kW | 0.79 kW | 1.15 kW |
| Absicherung | 10 A/T | 10 A/T | 10 A/T | 10 A/T | 10 A/T |
| Breite | 330 mm | 396 mm | 469 mm | 447 mm | 530 mm |
| Höhe | 316 mm | 359 mm | 430 mm | 454 mm | 670 mm |
| Tiefe | 320 mm | 330 mm | 402 mm | 310 mm | 353 mm |
| Gewicht | 13 kg | 18 kg | 28 kg | 22 kg | 39 kg |
| Rohrluftanschlüsse | | | | | |
| Luftaustritt Trockenluft | 80 mm | 100 mm | 125 mm | 80 mm | 125 mm |
| Lufteintritt Regenerationsluft | - | - | - | - | - |
| Luftaustritt Regenerationsluft | 50 mm | 100 mm | 80 mm | - | - |
| Zubehör | | | | | |
| Betriebsstundenzähler | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. | inkl. |
| Raumhygrostat | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. | exkl. |
| Wandkonsole | exkl. | exkl. | exkl. | inkl. | exkl. |



Das Unternehmen **Krüger + Co. AG**

Innovationen brauchen Mut. Als der junge Maschineningenieur Hans Krüger 1931 den Grundstein für das Unternehmen legte, traf er ein Bedürfnis der Zeit und setzte mit seinen Luftbefeuchtern für zentralbeheizte Räume Massstäbe. Bis heute basieren viele neue Entwicklungen auf seinen Grundideen.

Zahlreiche Innovationen der Krüger+Co. AG haben sich im Schweizer Markt etabliert, allen voran der SECOMAT® Wäschetrockner. Dieser gehört heute schweizweit zum Standard in den Trocknungsräumen.

Lösungsorientiertes Handeln und Effizienz in der Umsetzung sind Werte, die bei uns hoch im Kurs stehen. Besonders zum Ausdruck kommt dies mit unserem 24-Stunden-Notruf. Die meisten unserer Produkte können gekauft oder gemietet werden. Das bringt den Vorteil, dass zu jedem Zweck die optimale Dienstleistung mit dem entsprechenden Gerätepark eingesetzt werden kann.

Die Krüger + Co. AG ist mit 19 Standorten in allen Regionen der Schweiz präsent. Durch diese Nähe können wir einen optimalen und raschen Service garantieren. Dabei spielt es keine Rolle, ob entfeuchtet, geheizt, gekühlt oder saniert werden muss. Wir haben für jedes Klima die optimale Lösung parat.

Dienstleistungen und **Produkte**



entfeuchten

- Kondensationsentfeuchtung
- Adsorptionsentfeuchtung
- SECOMAT® Wäschetrocknung
- Bautrocknung



heizen

- Bauheizung
- Zelt- / Eventheizung
- Warmluftheizung
- Wärmepumpenheizung



kühlen

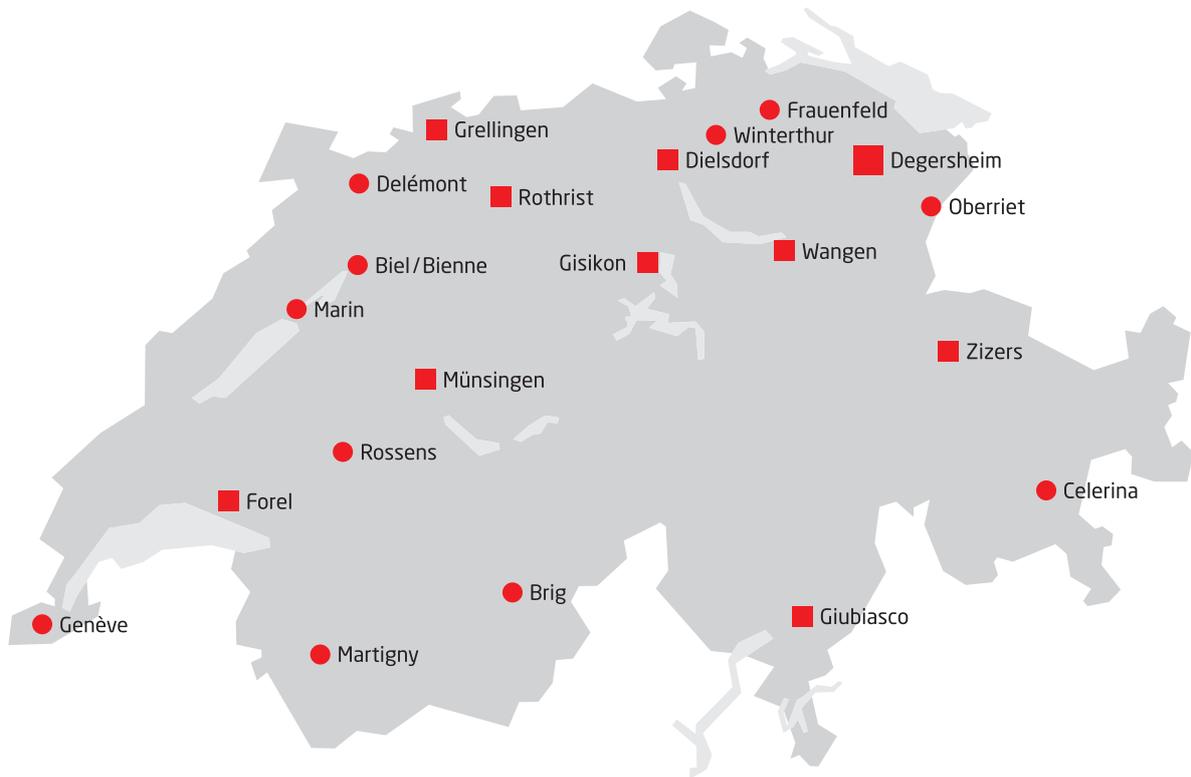
- Klimatisierung
- Zelt- / Eventkühlung



sanieren

- Wasserschadentrocknung
- Leckortung
- Thermografie
- Schimmelpilzbeseitigung
- Luftreinigung

Niederlassungen **Krüger + Co. AG**

**Degersheim SG**

Winterhaldenstrasse 11
9113 Degersheim

T 071 372 82 82

info@krueger.ch
krueger.ch

Dielsdorf ZH

Brüelstrasse 16
8157 Dielsdorf

T 044 855 28 00

dielsdorf@krueger.ch
krueger.ch

Forel VD

Rte de l'Industrie 28
1072 Forel

T 021 781 07 81

forel@krueger.ch
krueger.ch

Gisikon LU

Reussstrasse 1
6038 Gisikon

T 041 392 00 80

gisikon@krueger.ch
krueger.ch

Giubiasco TI

Via Campagna 7
6512 Giubiasco

T 091 735 15 85

giubiasco@krueger.ch
krueger.ch

Grellingen BL

Stauseeweg 2
4203 Grellingen

T 061 745 98 98

grellingen@krueger.ch
krueger.ch

Münsingen BE

Buchliweg 4
3110 Münsingen

T 031 720 20 00

muensingen@krueger.ch
krueger.ch

Rothrist AG

Helblingstrasse 6
4852 Rothrist

T 062 785 30 40

rothrist@krueger.ch
krueger.ch

Wangen SZ

Leuholz 25
8855 Wangen

T 055 450 60 80

wangen@krueger.ch
krueger.ch

Zizers GR

Flurstrasse 7
7205 Zizers

T 081 300 62 62

zizers@krueger.ch
krueger.ch